MEMORIAL DESCRITIVO

MARCA: **OTEC**

MODELO: **DF3-4**





Descrição

Máquina industrial para acabamento superficial de ferramentas de corte e peças industriais, por processo abrasivo de arraste, com sistema rotativo de fixação das peças, destinada à rebarbação, arredondamento de arestas, suavização e polimento de superfícies, equipada com controle clp e tela touchscreen, com capacidade de 85 litros e alimentação elétrica de 400 V

Finalidade e aplicação

O equipamento é utilizado no acabamento de ferramentas de corte, especialmente ferramentas de metal duro e aço rápido (HSS), podendo realizar:

- Rebarbação e arredondamento de arestas;
- Suavização e polimento de superfícies;
- Acabamento de ferramentas revestidas;
- Remoção de resíduos de brasagem;
- Tratamento superficial de outras peças industriais compatíveis com os suportes e meios de processamento utilizados.

Características técnicas e operacionais

- **Processamento:** A seco ou úmido, conforme a configuração
- **Controle:** CLP/SPC com tela sensível a toque
- **Acionamento:** Motor com redutor, acionamento planetário e acionamento adicional dos suportes.

- **Volume de material de processamento:** 85 litros;
- **Altura de enchimento do material:** 270 a 290 mm;
- **Controle de nível de material:** Visual
- **Dimensões aproximadas:** 1.150 × 970 × 2.400 mm;
- **Peso aproximado:** 400 kg;
- **Potência aparente:** 6,5 kVA;
- **Tensão de alimentação:** 400 V;

Sistema de Controle

Sistema de controle por CLP/SPC, com interface touchscreen, painel elétrico e interruptores de operação. Permite controlar os movimentos rotativos, ajustar a velocidade dos suportes porta-peças independentemente do rotor principal e regular a profundidade de imersão das peças. O nível do material de processamento é verificado visualmente.

Sistema de fluido e aquecimento

Equipamento projetado para processamento a seco ou úmido, conforme a configuração utilizada, por meio de granulado abrasivo ou de polimento.

Especificações

- **Processo:** acabamento superficial por abrasão, polimento, rebarbação e arredondamento de arestas.
- **Acionamento:** motor com redutor, sistema planetário e acionamento adicional dos suportes porta-peças.
- **Volume do material de processamento:** 85 litros.
- **Altura de enchimento:** 270 a 290 mm.
- **Potência aparente:** 6,5 kVA.
- **Tensão de alimentação:** 400 V.
- **Frequência:** 50/60 Hz.
- **Aplicação:** ferramentas de corte de metal duro e aço rápido (HSS), além de outras peças industriais compatíveis

Dimensões e peso

- **Comprimento:** 1.150 mm
- **Largura:** 970 mm
- **Altura:** 2.400 mm
- **Peso:** 400 kg

Segurança

A operação deve ser realizada por pessoal treinado e conforme as instruções do fabricante.

O equipamento possui botão de emergência para interrupção imediata dos movimentos e interruptor de intertravamento da porta.

Para manutenção ou intervenção, deve-se desligar e isolar a alimentação elétrica, impedir religamento acidental e despressurizar unidades pressurizadas, quando aplicável.